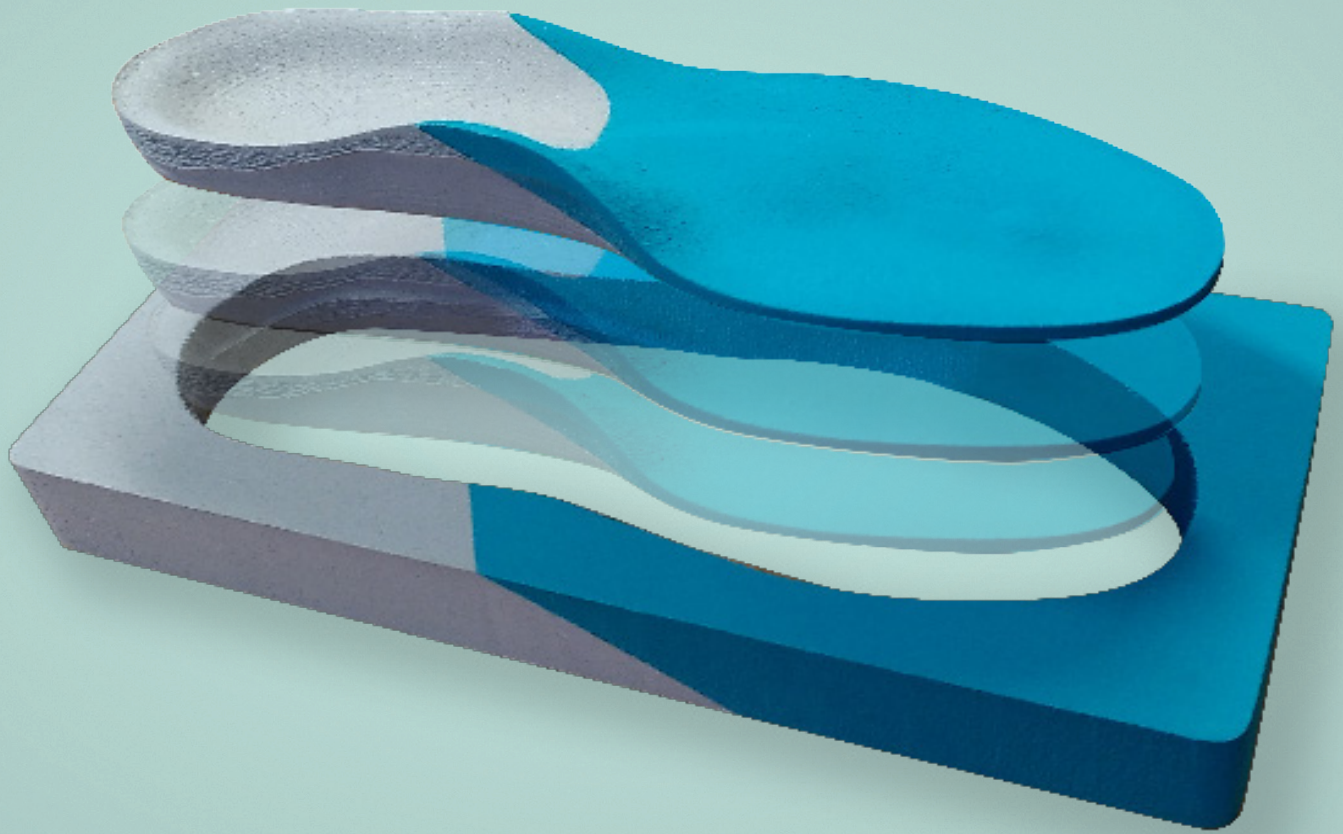


PAROPARTS

EVA MATERIAL



paroparts
paromed.de



paromed[®]

PAROPARTS

QUALITÄT VON ANFANG AN

...denn EVA ist nicht gleich EVA.

Die Zusammensetzung der verschiedenen Rohstoffe (Compound) hat eine enorme Wirkung auf Rückstelleigenschaften und Langlebigkeit des Materials. Insbesondere die Anteile EVA und PE haben einen maßgeblichen Einfluss auf die Qualität und Haptik des Materials.

Wir unterstützen Sie bei der qualifizierten und hochwertigen Versorgung mit einem optimalen Produktangebot: Unser Sortiment umfasst Rohlinge verschiedenster Materialien und Materialkombinationen um auf Ihre Versorgungsansprüche ideal eingehen zu können. paroParts garantieren beste Materialeigenschaften, sehr gute Rückstelleigenschaften und eine hohe Stabilität auch bei geringer Dicke. Für das beidseitige Fräsen sind alle Rohlinge kalibriert, um das definierte Höhenprofil beidseitig exakt produzieren zu können.

EIN BREITES ANGEBOT FÜR EINE QUALIFIZIERTE UND HOCHWERTIGE VERSORGUNG!

Durch unsere große Auswahl an Rohlingen können Sie die Umsetzung des individuell erarbeiteten Einlagenprofils weiter differenzieren. Verschiedene Materialien, in unterschiedlichen Härten und Kombinationen, eröffnen Ihnen dazu hervorragende Möglichkeiten.

Wenn Sie Anforderungen haben die unser Standardangebot nicht abdeckt, bieten wir Ihnen die Möglichkeit Material individuell und exklusiv für Sie zu fertigen. Wir können für Sie folgende Eigenschaften einstellen:

- Elastizität
- Dämpfung
- antistatische Ausrüstung
- elektrisch leitfähig (ESD-Anforderung für Arbeitssicherheitsschuhe)
- gute mechanische Bearbeitung / Kleben / Schleifen / Fräsen
- große Bandbreite der Farbgebung

Weitere Sondermaterialien und -farben produzieren und liefern wir nach Ihren Wünschen.

Toxikologische und ökologische Eigenschaften erhalten Sie unter:
Materialprüfungsstrategie und Chargeninformation oder in der paromed MDR Broschüre



PAROPARTS

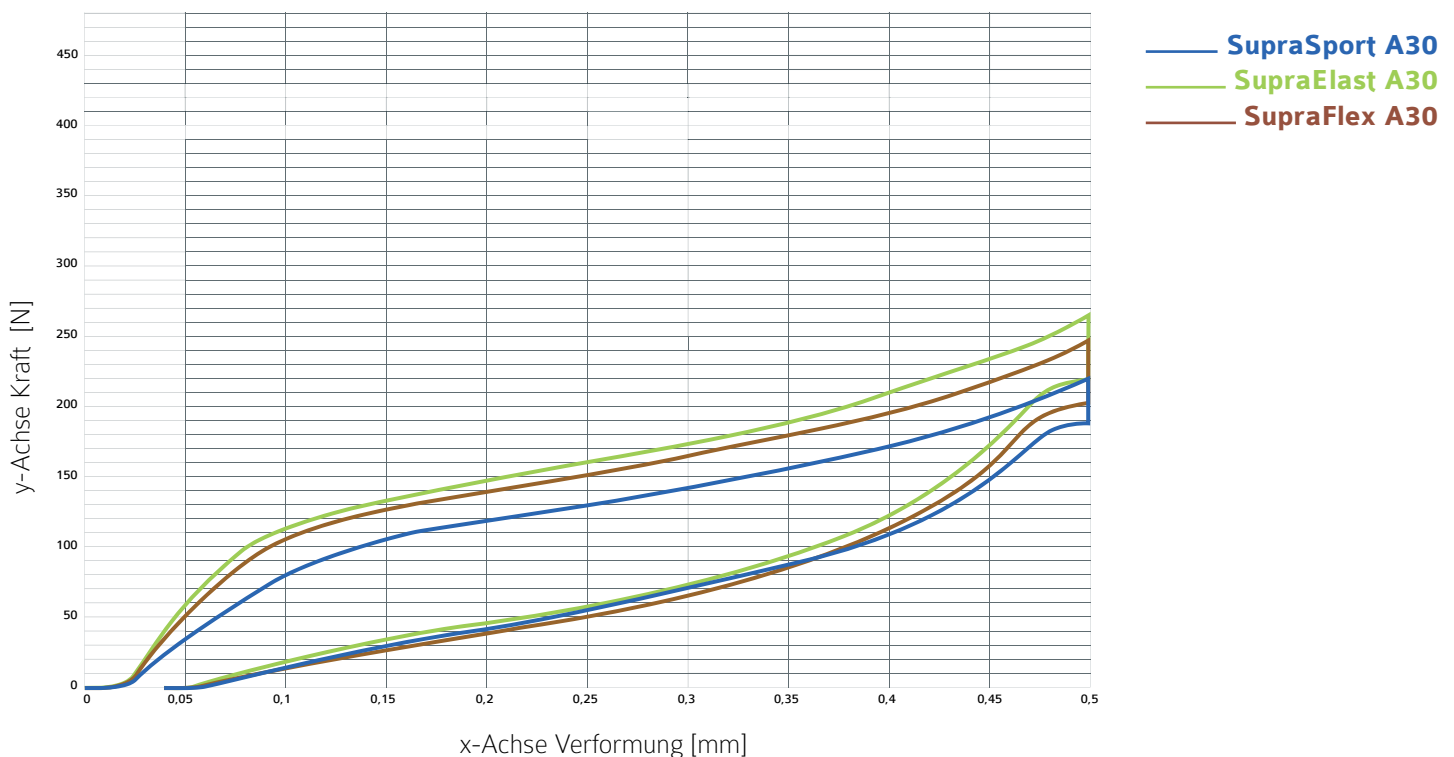
MATERIAL QUALITÄTEN

Die Übersichten der folgenden Seiten beschreiben den Unterschied zwischen unseren Material-Linien. Die Grafiken zeigen die verschiedenen Eigenschaften bei einem Kompression-Set-Test.

Die y-Achse zeigt die Kraft die absorbiert werden kann, die x-Achse die dabei entstehende Verformung.

Über eine digitale Kraftmessdose wird unter konstantem Vorschub die Kraft/Zeit-Kurve bis zu einer 50%-Kompression der Materialprobe aufgenommen. Die Spannung wird für 15sec. gehalten und die Kraftmessdose fährt automatisch mit gleicher Geschwindigkeit zurück, d.h. es wird auch bei Entspannung die vom Material ausgeübte Druckkraft gemessen und man kann am Ende der Kurve die aus dem Versuch verbleibende Restverformung feststellen.

Zur Interpretation gilt eine möglichst lineare Kurve als ideal. Denn so kann man aus Gewicht und Shorehärte die ideale Korrektur errechnen.



SupraSport

Ein innovatives Material für die optimale Versorgung von dynamischen Sportanwendungen. Es vereint höchste Ansprüche an maximale Energierückgabe, Dynamik und Elastizität. Dies stellt eine maximale Dynamik über die gesamte Schrittabfolge sicher.

SupraFlex

SupraFlex ist ein sehr hoch flexibles, hoch rückstellfähiges und elastisches EVA mit leichtem Gel-Charakter, welches seinen Einsatz im Fersen- und Polsterbereich, aber auch über die gesamte Einlage findet. Durch die feine Schaumstruktur und die damit verbundene hohe Dichte des Materials, ist es sehr widerstandsfähig und langlebig.

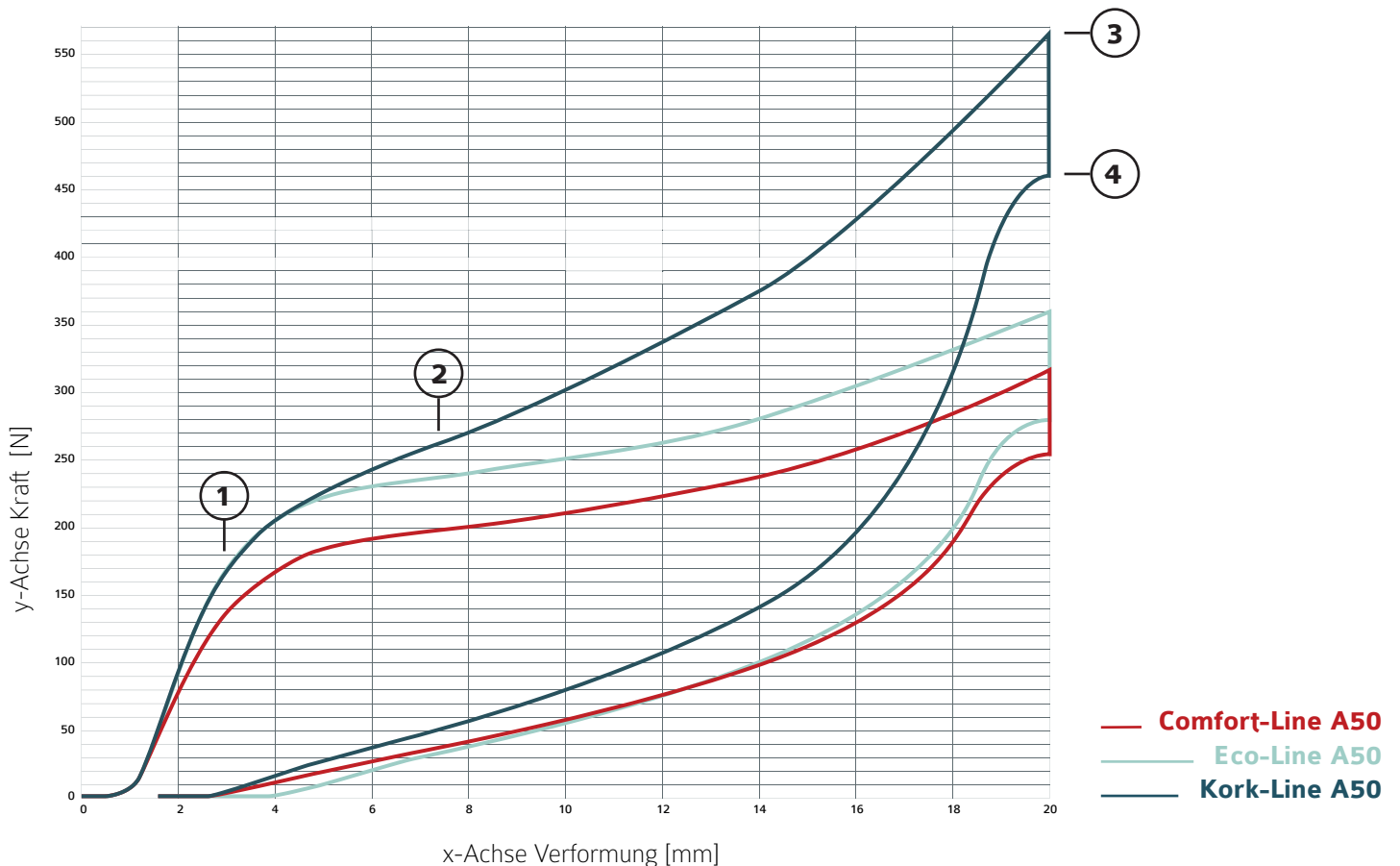
SupraElast

SupraElast ist im weitesten Sinne das gleiche Material, jedoch mit höherem Gel-Charakter. Die Rückstelleigenschaften unterscheiden sich ca. 10% zur Comfort-Linie.

PAROPARTS

MATERIAL QUALITÄTEN

- 1 Der ideal-elastische Bereich (Kraft/Dehnung sind bis dahin proportional und Materialdeformation ist noch reversibel) wird verlassen
- 2 Material baut durch Fließen Spannung ab, Kraft steigt geringer als die Dehnung,
- 3 Spitzenkraft für eine 50% Kompression ist erreicht und die Kompression wird gehalten. Material fließt und baut Spannung ab, dies stellt auch das Dämpfungsvermögen des Materials dar (Punkt 4 = Endpunkt der Entlastung unter Spannung). Je geringer der Spannungsabbau ausfällt, desto „sprungelastischer“ verhält sich das Material.
- 4 Nach kompletter Entlastung des Materials verbleibt eine Deformation, die sich entweder noch erholt oder verbleibt. In diesen Beispielen geht das z.B. SupraSport-Muster fast komplett auf Null-Stauchung zurück während beim Comfort-Muster eine Deformation bestehen bleibt.



Comfort-Line

EVA Rohlinge in höchster Qualität. Sie garantieren beste Material Eigenschaften, sehr gute Rückstelleigenschaften und eine hohe Festigkeit auch bei geringer Dicke. Dieses Material bildet auch die Grundlage für unsere „glabba“ Kollektion.

Eco-Line

EVA Rohlinge in guter Qualität zum optimalen Preis - Leistungsverhältnis. Auch bei geringer Stärke weist die EVA-Eco Line die positiven Eigenschaften aller paromed Produkte auf, jedoch bei etwas geringerer Rückstellung und Festigkeit.

Kork-Line

EVA trifft auf natürliche Materialien. Die qualitativ hochwertige Verbindung von EVA und Kork (EVA Elasto Kork) die sehr gute Verarbeitungseigenschaften besitzen, insbesondere bei hoher Festigkeit und Steifigkeit auch bei geringer Dicke. (z.B. Fersenrand)

PAROPARTS

MATERIAL QUALITÄTEN

WELCHEN EVA-TYP BENÖTIGEN SIE?

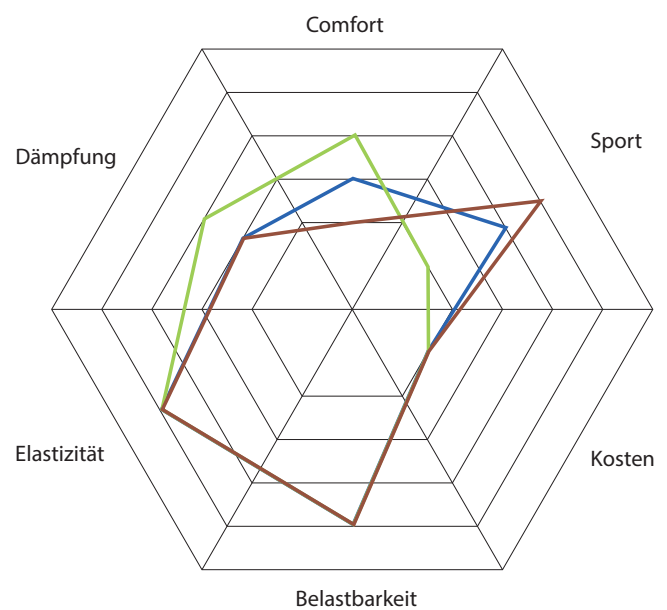
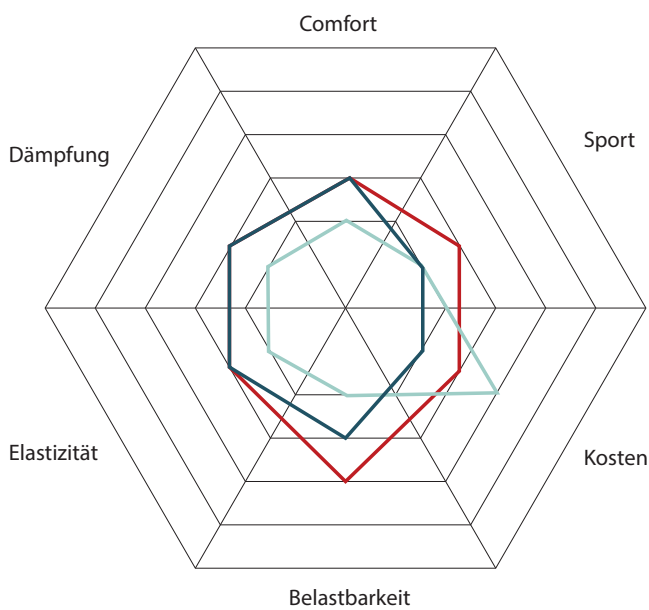
Folgende Übersicht zeigt auf, was Sie über unsere Rohlinge wissen müssen und welches das beste EVA Material für Ihre Bedürfnisse ist.

ALLE EVA MATERIALIEN AUF EINEN BLICK

In diesem Vergleichstest werden unsere Produkte, deren Stärken und Ihre Eigenschaften miteinander dargestellt.

— Comfort-Line
— Eco-Line
— Kork-Line

— SupraElast
— SupraFlex
— SupraSport



	Comfort Line	Eco Line	Kork Line	Supra Elast	Supra Flex	Supra Sport
Comfort	++	+	++	++	+++	+
Sport	++	+	+	+++	+	++++
Kosten*	++	+++	+	+	+	+
Belastbarkeit	+++	+	++	++++	++++	++++
Elastizität	++	+	++	++++	++++	++++
Dämpfung	++	+	++	++	+++	++

* Preis absteigend

PAROPARTS

FÜR ALLE FÄLLE DIE RICHTIGE GRÖSSE

Die paromed GmbH & Co.KG bietet ein komplettes Angebot für eine qualifizierte und hochwertige Versorgung und ist Ihr kompetenter Begleiter bis hin zur perfekten Einlage.

Rundum Service, hohe Verfügbarkeit, rasche Lieferung und zuverlässige Abwicklung - darauf können unsere Partner zählen.



Rohlinge Größe 3:

Max. Größe einseitig: 43
Max. Größe beidseitig: 42

* Symbolbild Größe 41



Rohlinge Größe 4:

Max. Größe einseitig: 43
Max. Größe beidseitig: 43

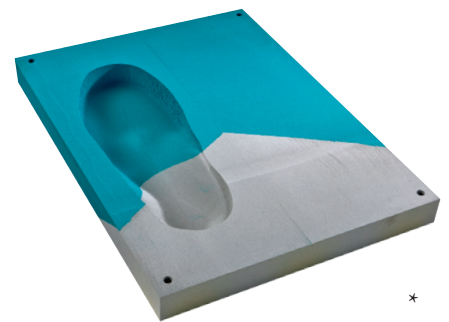
* Symbolbild Größe 42



Rohlinge Größe 5:

Max. Größe einseitig: 50
Max. Größe beidseitig: 50

* Symbolbild Größe 45



Platten Größe 6:

Max. Größe einseitig: 54
Max. Größe beidseitig: 54

* Symbolbild Größe 45

Vier Größen für optimale Materialnutzung

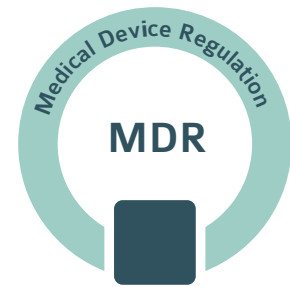
Größen	Formen	Einseitiges Fräsen	Beidseitiges Fräsen	
Größe 1/2:	● oval	x		auf Anfrage
Größe 3:	● oval	x	x	ab Lager
Größe 4:	▼ Trapez	x	x	ab Lager
Größe 5:	▼ Trapez	x	x	ab Lager
Größe 6:	■ Platte	x	x	ab Lager

Zusatzinfo:

Wir produzieren auch Rohlinge in Ihrer Wunschfarbe und nach Ihren Spezifikationen ab einer Mindestabnahmemenge von 350 Paar. Sprechen Sie uns dazu gerne an. Qualität von Anfang an.

PAROPARTS

MEDIZINPRODUKTE- VERORDNUNG



MATERIALPRÜFUNGSSTRATEGIE UND CHARGENINFORMATION

In unserem Labor prüfen wir nicht nur die Einhaltung gesetzlicher Vorgaben hinsichtlich enthaltener Zusatzstoffe oder die maximal zulässigen Konzentrationen bestimmter Additive und cytotoxischen Eigenschaften der Compounds, sondern zukünftig auch die Konstanz der Zusammensetzung der verarbeiteten Materialien und die daraus resultierenden mechanischen Eigenschaften. Eine dynamische Werkstoffprüfung soll die beschränkte Aussagekraft einer statischen Shore A-Wert-Prüfung zusätzlich ergänzen.

Chargeninformation bedeutet Transparenz auf allen Ebenen. Die Chargennummern der gelieferten Rohlinge werden im Lieferschein mit QR- und Barcode gelistet. Entsprechend der neuen MDR müssen diese Chargen-Information unter Ihrem Einlagenversorgungsprojekt gespeichert werden. Sie können diese Daten direkt im paroManager verarbeiten oder alternativ auch in Ihrer Branchen-Software unter dem jeweiligen Versorgungsvorgang speichern.

Somit schließt sich der Kreis im doppelten Sinne, einmal hinsichtlich der erhöhten Materialsicherheit und zum anderen in Richtung fundierter Materialweiterentwicklung.

Unser Ziel ist es, Ihnen eine ausgezeichnete Ausrüstung auch im Rohlingsbereich an die Hand zu geben, damit Sie als unser Partner die bestmögliche Versorgung am Kunden durchführen können.

- Alle unsere EVA-Produkte sind latexfrei.
- Die Materialien unserer Rohlings-Produkte werden auf toxikologisch relevante Stoffe gemäß den gesetzlichen Anforderungen überprüft
- Sie erfüllen die grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 93/42EWG
- Im Bereich der Orthopädietechnik dürfen diese Produkte für die Herstellung von Medizinprodukten der Klasse I mit CE-Kennzeichnung eingesetzt werden.



PAROMED GMBH & CO. KG

Heft 8
83115 Neubeuern
Tel.: +49 8035 90390
Fax: +49 8035 903939
E-Mail: info@paromed.de

paroParts
paromed.de